

H着色加工 新しい着色加工

濤和化学には、いろいろな着色方法があります。

- ドライカラー ●顆粒顔料SP ●ルーダー着色ペレット ●ルーダーマスターバッチ
- 濤和独自の「MC着色ペレット」「MCバッチ」**「H加工」**

短納期・低価格でマスターバッチ・着色ペレットをお納めいたします。

成型材料の着色でお困りではないでしょうか？

試作材料調達/少ロット受注/短納期/コスト/特殊な樹脂で着色加工先がない。

■トーフのH着色加工は
多くの着色に係る問題を
解決できます。

HMB

HMBはH加工のマスターバッチ

HMBB

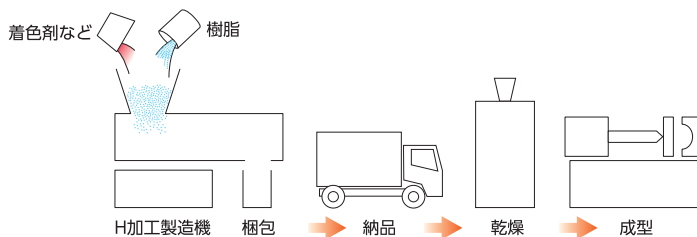
HMBBはバッチブレンド

HCP

HCPはH加工の着色ペレット

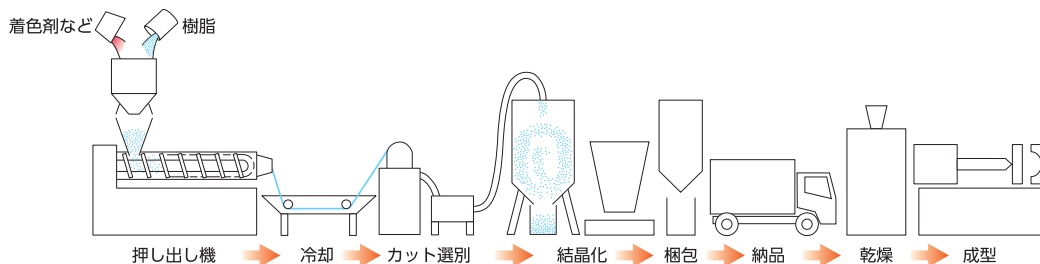
- H加工は押し出し機による着色マスターバッチ・着色ペレットに代わる新しい製造方法です。
- 配合・加工技術・製造設備の開発導入により、従来のMC・SC着色ペレットによる配管汚染、乾燥時のペレットブロッキングなどの問題点を改良いたしました。[表面硬度・接着力UP・耐熱性UP]を実現。MC/SCの延長ではなく、新たな加工方法です。
- 赤外線分光光度計・紫外線分光光度計により遮熱配合・レーザー溶着用配合(原色系も可)赤外線透過用途など配合設計ができます。

PET樹脂をH加工にて着色加工ペレット生産の図



工程が簡略化されているので
試作材料/少ロットから生産/
特殊な樹脂(軟質・ガラス強化)を
短納期・低コストにてお納めできます。

トーフ押し出し機にてPET着色加工。着色ペレット生産の図



項目	押し出し機着色加工デメリット	H加工メリット
試作材料	短納期の対応が難しい	色合わせと同時に提出
納期	1~2週間	即納
製造量	小口対応しづらい	必要量のみ、適正在庫
結晶性PET樹脂	着色加工後にペレットの結晶化	不要・結晶化費用なし
透明着色	加工時の熱による黄変。コンタミ混入	優位性あり
ガラス強化樹脂	着色加工時に繊維の切断、物性低下、クロズミ	優位性あり
超軟質樹脂	柔らかくてカッティング不良、ペレット化できない	ペレット加工問題なし
パール・メタリック	粒形変化・輝度低下・クロズミ	優位性あり
蓄光顔料	摩擦によるクロズミ・蓄光性低下	優位性あり
水系薬剤	加工しづらい	加工可能

HCPの機械物性比較

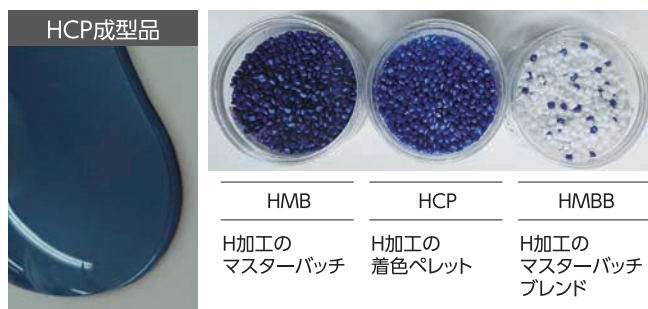
		アイゾット衝撃	引っ張り強度	引っ張り伸び率	曲げ強度	曲げ弾性率	表面硬度
		JIS K-7110 kgf/cm/cm ²	JIS K-7113 Mpa	JIS K-7113 %	JIS K-7203 Mpa	JIS K-7203 Mpa	JIS K-7202 Rスケール
PC	NA	20.1	65.8	116.8	91.6	2510	—
	HCP	20.1	66.2	115.9	92.2	2500	—
6ナイロン	NA	9.7	75.3	59.6	104.4	1910	117
	HCP	9.9	74.9	59.6	105	1870	117
PET	NA	3.9	65.8	21.5	81.3	2890	118
	HCP	4.0	66.5	22.1	81.8	2780	117
POM	NA	18.1	64.4	25.3	26.5	1100	118
	HCP	18.3	65.5	25.1	27.0	1150	118
PBT	NA	8.8	60.6	111	80.7	2120	118
	HCP	8.8	59.5	118	82.1	2200	117
ABS	NA	29.2	53.9	18.9	68.4	2470	105
	HCP	29.9	54.4	18.3	69.0	2410	105
PP	NA	5.8	36.4	131	42.6	1290	98
	HCP	5.9	37.1	129	43.1	1320	98
LL-PE	NA	12.2	13.3	446	12.4	2840	118
	HCP	12.0	13.3	456	12.4	2900	118
アクリル	NA	2.9	94.9	7	93.2	4160	124
	HCP	3	95.2	7	93.5	4220	123
ABS-G	NA	8.8	84.5	7	103.6	7130	111
	HCP	8.8	84.5	7	102.9	7210	111
AS	NA	2.4	74.1	4.9	105.3	3700	120
	HCP	2.5	74.1	5.1	109.1	3670	120

乾燥耐熱温度:130℃ 保障値ではありません。

他、加工実績:ソフトアクリル・シンジオタクチックSPS エラストマー・AES・AAS・アセチなど。セルロースナノファイバーコンパウンドも着色可能

H加工ペレット形状

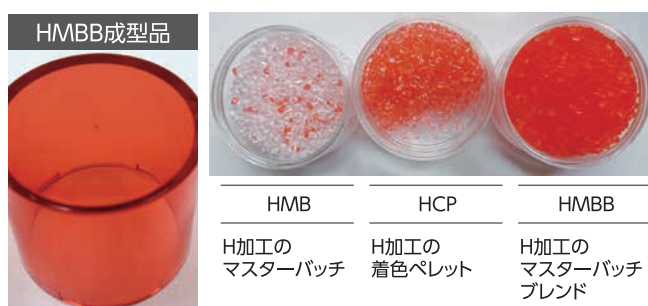
■ 樹脂: PET ■ ブルーメタリック



■ 樹脂: PET ■ 透明ピンク



■ 樹脂: PET ■ 透明オレンジ



■ 樹脂: PET ■ ブローブルー



H加工ペレットと練り込み着色ペレット、熱履歴、摩擦による変色差



H加工ペレット



H加工ペレット

練り込み着色ペレット

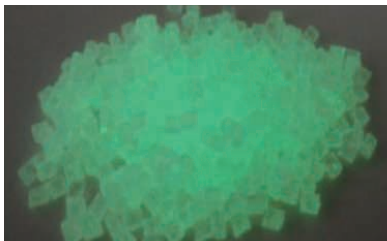


H加工ペレット

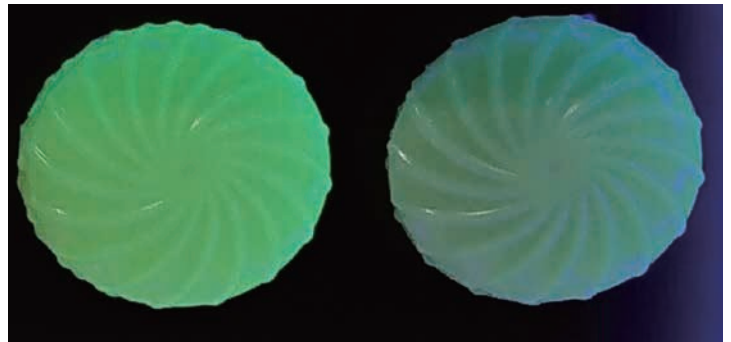


H加工ペレット

練り込み着色ペレット



H加工ペレット



H加工ペレット

練り込み着色ペレット

発泡剤やガラス入りなどのH加工ペレット

H加工は、押し出し着色工程で加工しづらい軟質エラストマーやガラス強化樹脂など、また、発泡剤のように練り込み時の温度に影響される添加剤などを均一に、安定したペレットを生産できます。



ABS発泡剤入りH加工ペレット



ガラス強化ナイロンH加工ペレット